



Полное наименование

**ШТУЦЕР ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ тип 10**  
**ГОСТ 5890-78**

Запись в спецификации

**ШТУЦЕР ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ Dy**

Запись в сводных данных

**ШТУЦЕР ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ,**  
материал, Dy, Py

Dy, мм	d0, мм	d, мм	l, мм	L, мм	S, мм	Обозначение	Масса, кг	Проводимая среда
Углеродистая сталь, Py 4,0 МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
3	12	M18×1,5	14	35	10	МДША.753066.006 (556-01.099-1)	0,040	Вода морская и пресная, воздух, легкие и тяжелые нефтепродукты, масляные фракции, пар t до 400°С
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.006-01 (556-01.099-2)	0,055	
10	20	M27×1,5	16	41	17	МДША.753066.006-02 (556-01.099-3)	0,100	
15	25	M36×2	22	47	22	МДША.753066.006-03 (556-01.099-4)	0,195	
20	31	M39×2	23	51	27	МДША.753066.006-04 (556-01.099-5)	0,230	
25	40	M48×2	26	63	36	МДША.753066.006-05 (556-01.099-6)	0,440	
32	46	M56×2	28	70	41	МДША.753066.006-06 (556-01.099-7)	0,640	
Коррозионно-стойкая сталь, Py 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
3	12	M18×1,5	14	35	10	МДША.753066.007 (556-01.100-1)	0,040	Вода дистиллированная, конденсат, легкие нефтепродукты, воздух, масляные фракции, пар t до 400°С
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.007-01 (556-01.100-2)	0,055	
10	20	M27×1,5	16	41	17	МДША.753066.007-02 (556-01.100-3)	0,105	
15	25	M36×2	22	47	22	МДША.753066.007-03 (556-01.100-4)	0,200	
20	31	M39×2	23	51	27	МДША.753066.007-04 (556-01.100-5)	0,240	
25	40	M48×2	26	63	36	МДША.753066.007-05 (556-01.100-6)	0,450	
32	46	M56×2	28	70	41	МДША.753066.007-06 (556-01.100-7)	0,650	
Латунь (штамповка*), Py 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
3	12	M18×1,5	14	35	10	МДША.753066.008 (556-35.2541)	0,040	Конденсат, масляные фракции, воздух, пар t до 250°С
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.008-01 (556-35.2541-01)	0,060	
10	20	M27×1,5	16	41	17	МДША.753066.008-02 (556-35.2541-02)	0,125	
15	25	M36×2	22	47	22	МДША.753066.008-03 (556-35.2541-03)	0,210	
20	31	M39×2	23	51	27	МДША.753066.008-04 (556-35.2541-04)	0,250	
25	40	M48×2	26	63	36	МДША.753066.008-05 (556-35.2541-05)	0,480	
32	46	M56×2	28	70	41	МДША.753066.008-06 (556-35.2541-06)	0,700	
Бронза (Бр.АЖНМц9-4-4-1, штамповка*), Py 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								

D <sub>y</sub> , мм	d <sub>0</sub> , мм	d, мм	l, мм	L, мм	S, мм	Обозначение	Масса, кг	Проводимая среда
3	12	M18×1,5	14	35	10	МДША.753066.012 (556-35.2542)	0,040	Вода морская
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.012-01 (556-35.2542-01)	0,055	
10	20	M27×1,5	16	41	17	МДША.753066.012-02 (556-35.2542-02)	0,100	
15	25	M36×2	22	47	22	МДША.753066.012-03 (556-35.2542-03)	0,190	
20	31	M39×2	23	51	27	МДША.753066.012-04 (556-35.2542-04)	0,225	
25	40	M48×2	26	63	36	МДША.753066.012-05 (556-35.2542-05)	0,430	
32	46	M56×2	28	70	41	МДША.753066.012-06 (556-35.2542-06)	0,625	
Бронза (Бр.АМц9-2, штаповка*), P <sub>y</sub> 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
10	20	M27×1,5	16	41	17	МДША.753066.013 (556-35.2483)	0,094	Конденсат, масляные фракции, воздух, пар t до 250°С
15	25	M36×2	22	47	22	МДША.753066.013-01 (556-35.2483-01)	0,186	
20	31	M39×2	23	51	27	МДША.753066.013-02 (556-35.2483-02)	0,223	
25	40	M48×2	26	63	36	МДША.753066.013-03 (556-35.2483-03)	0,424	
32	46	M56×2	28	70	41	МДША.753066.013-04 (556-35.2483-04)	0,620	
Латунь (пруток*), P <sub>y</sub> 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.009-01 (556-01.101-2)	0,060	Конденсат, масляные фракции, воздух, пар t до 250°С
Бронза (Бр.АЖНМц9-4-4-1, прутки*), P <sub>y</sub> 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.010-01 (556-01.102-2)	0,055	Вода морская
Бронза (Бр.АМц9-2, прутки*), P <sub>y</sub> 4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )								
3	12	M18×1,5	14	35	10	МДША.753066.011 (556-35.2404)	0,040	Конденсат, масляные фракции, воздух, пар t до 250°С
6	12	M22×1,5	14	37	10	МДША.753066.011-01 (556-35.2404-01)	0,055	
10	20	M27×1,5	16	41	17	МДША.753066.011-02 (556-35.2404-02)	0,100	
15	25	M36×2	22	47	22	МДША.753066.011-03 (556-35.2404-03)	0,190	
20	31	M39×2	23	51	27	МДША.753066.011-04 (556-35.2404-04)	0,225	
25	40	M48×2	26	63	36	МДША.753066.011-05 (556-35.2404-05)	0,430	
32	46	M56×2	28	70	41	МДША.753066.011-06 (556-35.2404-06)	0,625	

Примечание.

1.\* Вид заготовки определяется заводом-изготовителем.