

Полное наименование

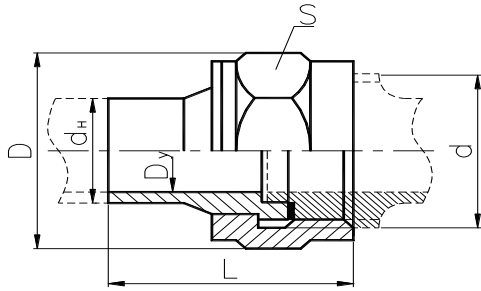
СОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРНО-ТОРЦОВЫЕ
НАКИДНЫЕ ВСТЫК тип 2
ГОСТ 5890-78

Запись в спецификации

СОЕДИНЕНИЕ НАКИДНОЕ D_y

Запись в сводных данных

СОЕДИНЕНИЕ ШТУЦЕРНО-ТОРЦОВОЕ
НАКИДНОЕ ВСТЫК тип 2,
материал, D_y , P_y



D_y , мм	d_n , мм	d, мм	D, мм	L, мм	S, мм	Обозначение	Масса, кг	Проводимая среда
Стальные, P_y 10 МПа (100кгс/см ²)								
10	14	M27×1,5	41,6	55	36	МДША.302615.093 (556-01.073)	0,155	Вода морская и пресная, легкие и тяжелые нефтепродукты, масляные фракции, пар тдо 250°C
15	22	M36×2	53,1	63	46	МДША.302615.093-01 (556-01.073-3)	0,286	
20	25	M39×2	53,1	66	46	МДША.302615.093-02 (556-01.073-4)	0,312	
25	32	M48×2	63,5	69	55	МДША.302615.093-03 (556-01.073-5)	0,432	
32	38	M56×2	75,0	74	65	МДША.302615.093-04 (556-01.073-6)	0,680	
10	14	M27×1,5	41,6	55	36	МДША.302615.093-05 (556-01.073-8)	0,155	Пар t от 250°C до 400°C
15	22	M36×2	53,1	63	46	МДША.302615.093-06 (556-01.073-9)	0,287	
20	25	M39×2	53,1	66	46	МДША.302615.093-07 (556-01.073-10)	0,313	
25	32	M48×2	63,5	69	55	МДША.302615.093-08 (556-01.073-11)	0,435	
32	38	M56×2	75,0	74	65	МДША.302615.093-09 (556-01.073-12)	0,682	
Коррозионностойкая сталь, P_y 10МПа (100кгс/см ²)								
10	14	M27×1,5	41,6	55	36	* МДША.302615.094 (556-01.074-01)	0,161	Вода дистиллированная, конденсат, легкие нефтепродукты, воздух, масляные фракции, пар t до 250°C
15	22	M36×2	53,1	63	46	* МДША.302615.094-01 (556-01.074-02)	0,284	
20	25	M39×2	53,1	66	46	* МДША.302615.094-02 (556-01.074-03)	0,326	
25	32	M48×2	63,5	69	55	* МДША.302615.094-03 (556-01.074-04)	0,434	
32	38	M56×2	75,0	74	65	* МДША.302615.094-04 (556-01.074-05)	0,694	
10	14	M27×1,5	41,6	55	36	* МДША.302615.094-05 (556-01.074-06)	0,164	Пар t от 250°C до 400°C
15	22	M36×2	53,1	63	46	* МДША.302615.094-06 (556-01.074-07)	0,295	
20	25	M39×2	53,1	66	46	* МДША.302615.094-07 (556-01.074-08)	0,334	
25	32	M48×2	63,5	69	55	* МДША.302615.094-08 (556-01.074-09)	0,448	
32	38	M56×2	75,0	74	65	* МДША.302615.094-06 (556-01.074-10)	0,709	

Примечание.

1. Соединения D_y 32 для среды – пар применять на P_y не более 4,0МПа (40кгс/см²).
- 2.* Соединения применять при ручной сварке.